

# RD VBT

## DISPOSITIF DE CAPTURE ANTI-RONGEURS

### Présentation

La **RD-VBT** est un dispositif efficace pour l'éradication et la capture des rongeurs dans tous types d'environnements professionnels. C'est un système électronique et mécanique permettant d'attirer, puis de capturer les rats et les souris dans les zones stratégiques de passages en intérieur ou en extérieur.

### Points forts

- Dispositif totalement écologique : aucun produit chimique.
- Discret, propre : garantie une hygiène absolue.
- Mode de capture fiable et expéditif.
- Sans danger pour l'environnement, la santé humaine ou les animaux domestiques.

### Caractéristiques fonctionnelles

Ce système est une boîte de capture multi-piégeage qui attire les rongeurs (rats et souris) jusque dans la partie supérieure. Lorsque les rongeurs se nourrissent dans la mangeoire située au bout du couloir, une double trappe se dérobe automatiquement sous leurs pattes ; ils tombent dans le liquide conservateur et attractif contenu dans le bac de stockage, entraînant leur noyade.

- Possibilité d'ajouter un détecteur de captures : **VIGIRAT**

### Mode d'emploi

- 1) Ouvrir l'appareil : dévissez le couvercle de la boîte puis ôtez-le.
- 2) Soulevez la trappe au bout du tunnel pour accéder à la batterie\*.
- 3) Placez la batterie dans le compartiment prévu à cet effet et branchez les connecteurs : noir sur noir et rouge sur rouge.
- 4) Placez les appâts dans les 3 mangeoires.
- 5) Verser le liquide conservateur dans le bac de stockage (1L de produit pour 2L d'eau).
- 6) Appuyez une fois sur le bouton rouge pour lancer le cycle de test.
- 7) Le système va maintenant démarrer automatiquement un cycle de test (vous verrez les doubles trappes s'ouvrir et se refermer).

La **RD VBT** est maintenant opérationnelle.



FABRICATION FRANÇAISE

### Références et conditionnements

**Réf. R0931** : RD VBT - Version tropicalisée - Unité  
Dispositif de capture anti-rongeurs.

#### Accessoires :

**Réf. R0932** : Chargeur 12V

**Réf. R8077** : EMEROD Liquide conservateur

### Caractéristiques techniques

Fonctionne sur batterie 12V - 7 Ah (fournie)  
Système fiable et résistant. Garantie 1 an.  
Conforme aux normes et procédures HACCP.

**Matériau** : structure PVC

**Contenance du bac** : jusqu'à 22 L (12 L max. conseillés)

**Poids** : 7 kg

**Dimensions totales** : 54 x 36 x 27 cm

